## LABORATÓRIO DE CIÊNCIAS CRIMINAIS

## **EDITAL/2019**

O Laboratório de Ciências Criminais do IBCCRIM em parceria com a OAB/MG é um curso de formação, com duração aproximada de um ano, destinado a estudantes das faculdades de Direito e Ciências Humanas em geral.

Os alunos deverão ter cursado (completado), no mínimo, o 2º semestre de Direito Penal, e poderão estar matriculados até, no máximo, o 9º semestre. Por meio de aulas expositivas, dialogadas e interativas, o estudante é estimulado a analisar situações atuais das ciências criminais, a partir da perspectiva das diversas disciplinas.

Considerando que se trata de iniciação científica, estimula-se o desenvolvimento de pesquisas temáticas, com acesso a metodologias adequadas, a partir de orientação personalizada de professores da área e confecção de artigo científico com possibilidades de publicação. O objetivo central do Laboratório é, portanto, o amadurecimento intelectual, acadêmico e crítico dos estudantes.

Sem uma crítica séria, pautada em pesquisa e dados, que permita uma avaliação da sociedade e dos eventos que nos cercam não há possibilidade de participação democrática e, pois, transformação do *status quo*.

## 1. DO LABORATÓRIO OFERECIDO PELO IBCCRIM

- 1.1. O Laboratório oferecerá o total de **40 vagas**, cujo preenchimento parcial ou integral ficará a exclusivo critério da comissão de seleção.
- 1.1.1. Para a inscrição no processo seletivo não há necessidade do interessado/a estar associado/a ao IBCCRIM. Os/as candidatos/as selecionados para participar no curso deverão se associar e permanecer associados ao Instituto até a entrega do trabalho final na **categoria mensal, semestral ou anual**.
- 1.2. Haverá encontro semanal na ESA-OAB/MG Rua dos Guajajaras, nº 1757, Barro Preto, Belo Horizonte/MG, às segundas-feiras, das 16h00m às 17h30m.

- 1.2.1. O programa versará sobre Processo Penal, Direito Penal, Interdisciplinar, Direitos Fundamentais, Criminologia, e Política Criminal, além de discussão das pesquisas em andamento
- 1.2.2. O primeiro encontro semanal ocorrerá no dia 01/04/2019, e o último no dia 02/12/2019.
- 1.3. Haverá férias no mês de julho.
- 1.4. A participação no curso é voltada para pessoas associadas ao IBCCRIM. Caso a/o aprovada/o não esteja associada/o deverá realizar a associação pelo site (https://www.ibccrim.org.br/site/associeSiteNovo/associe.php) até o dia 25.03.2019. Após esta data, poderá haver segunda chamada para vagas remanescentes.

## 2. DA INSCRIÇÃO e SELEÇÃO

- 2.1. A inscrição deverá ser feita exclusivamente pelo site do IBCCRIM (https://ibccrim.org.br/) através da ficha de inscrição disponibilizada entre o período de **22/02/2019 a 15/03/2019**.
- 2.1.1 O/a candidato/a, associado/a ou não ao IBCCRIM, deverá efetuar o pagamento da importância referente à inscrição no processo seletivo, por boleto ou no cartão de crédito (American Express, Diners, Mastercard ou Visa), no valor de R\$ 20,00 (vinte reais).
- 2.1.2 Os valores das taxas de inscrição destinam-se ao ressarcimento de despesas com material e serviços, e serão devidamente revertidos ao Instituto.
- 2.1.2.1 Não serão considerados efetivamente inscritos aqueles cuja comprovação não for encaminhada em tempo hábil, a saber, até o término do período de inscrições, dia **15/03/2019**.
- 2.1.2.2 Poderá ser concedida a devolução da taxa de inscrição, somente na ocorrência de casos fortuitos ou força maior, a serem analisados previamente pela coordenação, obedecidos os seguintes critérios: (i) Devolução integral, se o pagamento foi anteriormente realizado sem incidência de tarifas bancárias; (ii) Devolução parcial de 90%, se o pagamento foi anteriormente realizado com incidência de tarifas bancárias.
- 2.2. Os interessados deverão participar de processo seletivo, composto por duas partes: prova escrita e entrevista.

- 2.3. A prova escrita, eliminatória, será efetuada de forma *on line*, através do site do Ibccrim (www.ibccrim.org.br) e ocorrerá no dia **20 de março**.
- 2.3.1. A prova escrita contará com duas questões dissertativas, que demandarão o esforço criativo do interessado.
- 2.4. Os/as candidatos/as que alcançarem média igual ou superior a 5,0 (cinco) na prova escrita serão convocados/as, por meio do site do Instituto, no dia **22 de março**, para a realização das entrevistas.
- 2.4.1 Os 80 (oitenta) primeiros candidatos/as aprovados/as na prova escrita, serão convocados/as, para a entrevista, que será realizada no dia **25/03/2019**, na ESA ESCOLA SUPERIOR DA ADVOCACIA, localizada na Rua Guajajaras, nº 1757 Barro Preto, Belo Horizonte MG, 30180-090, em horário a ser definido.
- 2.4.1. Os interessados/as deverão <u>anexar ao formulário de inscrição uma foto, currículo, cópia do atestado de matrícula da faculdade e histórico escolar</u>.
- 2.4.2. Além do desempenho na prova escrita, serão considerados como critérios fundamentais de avaliação a vocação e a disponibilidade do candidato para a pesquisa.
- 2.5. Todos os critérios do processo seletivo ficarão a exclusivo cargo da Coordenação do Laboratório, não havendo qualquer tipo de recurso.
- 2.6. A lista com os nomes dos aprovados para o Laboratório 2019 estará disponível no site do IBCCRIM, no dia 25/03/2019.

Belo Horizonte, 01 de fevereiro de 2019.

Eduardo Bruno Avelar Milhomens

Coordenador Estadual do IBCCRIM em Minas Gerais

Fernanda Pascoal Valle Bueno de Castilho

Coordenadora do Laboratório do IBCRIM em Minas Gerais

Flávia Chaves Nascimento Brandão Penna Coordenadora do Laboratório do IBCRIM em Minas Gerais